



METIC

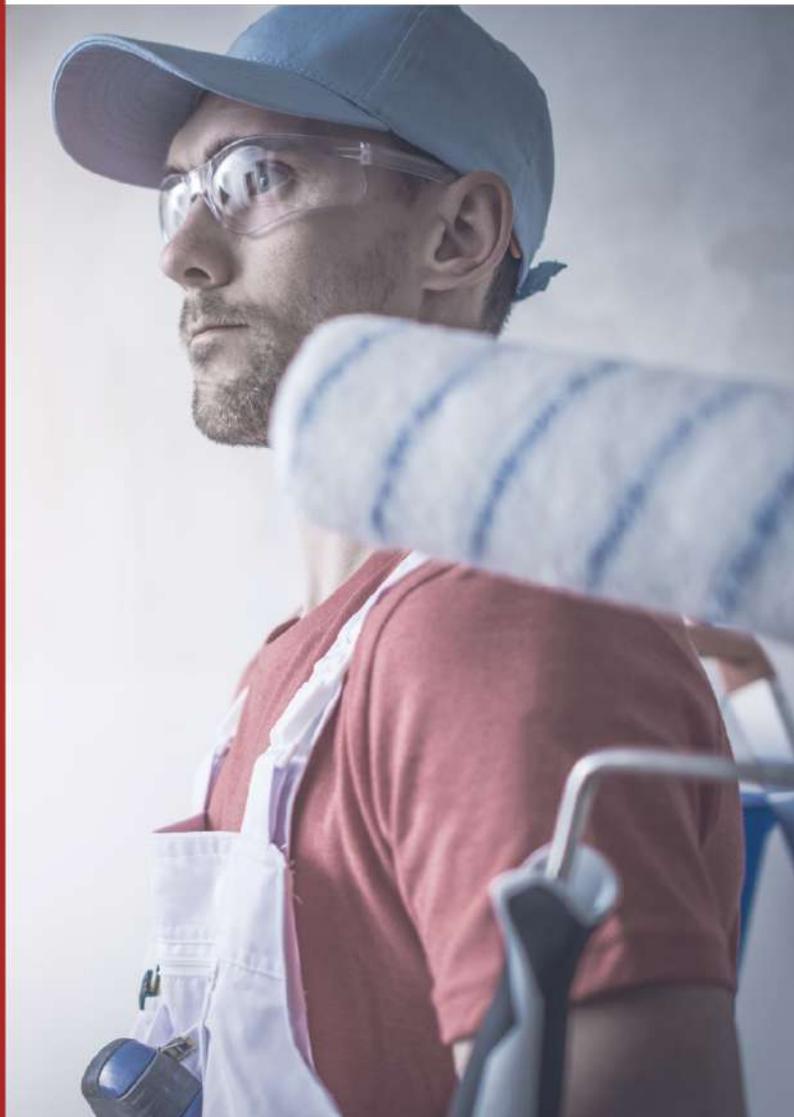
FICHA TÉCNICA METIC DUROGLASS P5/5

Descripción del producto

Recubrimiento nivelante para pisos de cemento basado en resinas epóxicas y ciclos alifáticos y amino-alifáticos.

Características

- Cumple los requisitos de la norma 13813 para reglas basadas en de resina sintética.
- Superficie fácil de limpiar y descontaminar.
- Buena velocidad de endurecimiento.
- Excelentes características mecánicas y de resistencia al desgaste.
- Buena estabilidad del color (blanco excluido).
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas, combustibles, aceites minerales y vegetales.
- Adecuado para su uso en el procesamiento de alimentos.
- Aplicable a partir de + 10 ° C de soporte y humedad aire relativo <60% (desde + 10 ° C del soporte usar endurecedor adecuado).
- Temperatura de funcionamiento de -25 ° C a + 60 ° C



DESTINO DE USO

Capas protectoras lisas o antideslizantes en pisos de concreto para:

- Industria alimentaria.
- Industrias mecánicas de precisión.
- Industria textil y papelera.
- Industrias eléctricas y electrónicas.
- Industrias químicas y farmacéuticas.

MODO DE APLICACIÓN



PREPARACION DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes para mezclar en el momento del uso y por usar tal cual o cargado apropiadamente de acuerdo con el tipo de empleo.

La mezcla de los componentes debe realizarse vertiendo completamente el endurecedor en la base y homogeneizando con un agitador helicoidal mecánico a baja velocidad. La introducción de las cargas debe realizarse después de mezclar los dos componentes, homogeneizando con el mismo agitador.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

No es aconsejable limpiar con chorro de agua, excepto en el caso de una contaminación particular, pero tener la advertencia de restablecer las condiciones higrométricas iniciales tanto del soporte como del medio ambiente. Después de la limpieza y preparación, las superficies deben demostrar una resistencia superficial al desgarro ASTM D 4541 > 1.5 MPa

PROMOTOR DE MEMBRESÍA

La aplicación de un promotor de adhesión es siempre esencial. También es adecuado para cerrar las macroporosidades (orificios) del soporte para evitar imperfecciones en el revestimiento. El promotor de adhesión se elegirá en función del tipo de recubrimiento y de las condiciones higrométricas del apoyo.

A. Soportes secos y sin contrapresión.

Use METIC DUROGLASS P 2 PRIMER aplicándolo uniformemente con un rodillo una o dos capas (400-700 g / m²) y saturado en fresco con cuarzo 0.1-0.5 mm (S2) o cuarzo 0.3-0.9 mm (S3).

Después de endurecer, es necesario eliminar el exceso de cuarzo aspiración y cepillado mecánico enérgico para eliminar el agregado menos adherente. La cantidad de METIC DUROGLASS P2 PRIMER está ahí El tamaño del grano de cuarzo dependerá del tipo de superficie y revestimiento final elegido.

Normalmente este tratamiento elimina La influencia de las macroporosidades, sin embargo, en el caso de sustratos con rugosidad y macroporosidad acentuadas, es aconsejable aplicar un rodillo primera capa de METIC DUROGLASS P2 PRIMER con un consumo de 400 g / m² e después de aproximadamente 4 horas, afeitarse con una espátula con METIC DUROGLASS P2 PRIMER cargado 1: 0.6 en peso con 0.06-0.5 mm de cuarzo (M1) saturado en fresco como previamente indicado.

SOLUCIONES QUE PROTEGEN ESPACIOS

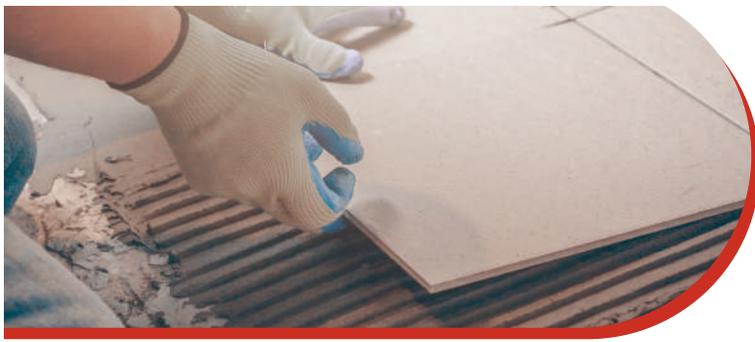
B. Soportes húmedos y de contrapresión.

Como promotor de adhesión, es esencial utilizar el DUROGLASS FU TIX WHITE.

La base del tratamiento es una espátula de afeitado con DUROGLASS FU WHITE TIX cargado 1: 0.5 en peso con 0.06-0.25 mm de cuarzo (S1) con un consumo de aproximadamente 1 Kg / m² de DUROGLASS FU BIANCO TIX (1.5 Kg / m² de mezcla). Este tratamiento debe seguirse a un intervalo mínimo.

Aplicación en rollo de 48 horas de una capa de DUROGLASS FU BIANCO TIX diluido con 5-10% de agua con un consumo de 500 g / m². Este tipo de preparación obtiene la saturación de las macroporosidades es adhesión sobre superficies mojadas teniendo en cuenta que antes de la aplicación del recubrimiento final siempre debe verificarse con higrómetro el secado completo del tratamiento. Para casos particularmente pesados, no se descarta la necesidad de otra capa de DUROGLASS FU BIANCO TIX. La preparación descrita también se puede aplicar a las superficies. Seco en lugar del cuarzo DUROGLASS P2 PRIMER, sobre todo cuando debería terminar con películas gruesas. En este caso, la lata de afeitado solicite un lijado para eliminar cualquier rebaba. En presencia de superficies sobre las que surgen dudas sobre las condiciones reales condiciones higrométricas también es posible utilizar un sistema mixto aplicando una capa de DUROGLASS FU BIANCO TIX diluido con 5-10% de agua con un consumo de 500-800 g / m² y después de un mínimo de 48 horas y, en cualquier caso, sobre una superficie seca, aplicando una capa de cuarzo DUROGLASS P2 PRIMER sobre el fresco con un rodillo como se indicó anteriormente.

Queriendo acelerar la preparación de sustratos húmedos sí puede reemplazar el DUROGLASS FU BIANCO TIX con el DUROGLASS FU RAPID (ver ficha técnica relacionada).



TIPOS DE CUBIERTA

- a. **Película de 400-550 micras de espesor:** aplique 650-800 g / m² con una espátula o rodillo DUROGLASS P5 / 5 puro al pasar con un rodillo rompe burbujas.
- b. **autonivelante de 1000 micras:** aplicar con una espátula, pasando con triturador de burbujas 1600 g / m² de DUROGLASS P5 / 5 cargado 1: 0.6 en peso con cuarzo 0.06-0.25 (S1) con un consumo de DUROGLASS P5 / 5 igual a 1000 g / m².
- c. **autonivelante de 2000 micras:** aplicar con una espátula, frotando cuidadosa y repetidamente con un rodillo rompe burbujas DUROGLASS de 4 kg / m² P5 / 5 cargado 1: 1 en peso con 0.06-0.5 mm de cuarzo (M1) con un consumo de DUROGLASS P5 / 5 igual a 2 Kg / m².
- d. **autonivelante de 3000 micras:** aplicar con una espátula, frotando cuidadosa y repetidamente con un rodillo DUROGLASS rompe-burbujas de 6 kg / m² P5 / 5 cargado 1: 1.5 en peso con 0.06-0.5 mm de cuarzo (M1) con un consumo de DUROGLASS P5 / 5 igual a 2.4 Kg / m².
- e. **Recubrimiento multicapa antideslizante de 2000-2500 micras:** aplicar con un rodillo o espátula, pasando con un rodillo rompe burbujas de 500-800 g / m² DUROGLASS P5 / 5 (base + endurecedor).
Después de una nivelación perfecta del grosor aplicado, saturar en frío con un gran exceso de cuarzo de 0.1-0.5 mm (S2) o 0.3-0.9 mm (S3) o 0.7-1.2 mm (S5) según el grado deseado de antideslizante.
Después de un mínimo de 24 horas, aspire el exceso de cuarzo con un cepillo vigorosamente para eliminar el agregado parcialmente adherente e arena.
Sature con un rodillo o espátula con 700-800 g / m² de DUROGLASS P5 / 5 pasando con un rodillo rompe burbujas para nivelar la superficie.

NOTAS:

Para obtener superficies lisas, ligeramente antideslizantes, polvo capas finamente autonivelantes con corindón B60. DUROGLASS P5 / 5 debe aplicarse a temperaturas de soporte ciertamente mayor que +10 ° C ya que podría causar manchas debido a la caída de agua o sustancias en solución acuosa.

Tener que trabajar a bajas temperaturas de soporte y, en cualquier caso, no por debajo de + 10 ° C use solo DUROGLASS P5 / 5 RAPIDO.

En el tipo OPACO, se debe realizar una precisión después del endurecimiento lavar con un cepillo rotativo y detergente, seguido de enjuague y secado. Los mejores resultados se obtienen con detergentes ligeramente abrasivos.

DATOS TECNICOS

Color	Carta de colores
Masa de volumen UNI EN ISO 2811-1	1,47 ± 0,08 g/ml
Relación de mezcla	100 partes en peso base 29 partes en peso de endurecedor
Viscosidad 20 ° C UNI EN ISO 2555	1.000 ± 200 mPa.s
Vida útil 22 ° C UNI EN ISO 9514	50 minutos
Curado 22 ° C, 50% U.R.	- seco al tacto 10 horas - transitable con precaución 4 días - completamente endurecido 10 días

Características mecánicas después de 30 días a 22 ° C, 50% U.R. mezcla 1: 1 con cuarzo M1

Resistencia a la abrasión UNI EN ISO 5470-1	Taber Mola H22, 1000 g, 1000 giri < 200 mg
Resistencia al desgaste BCA UNI EN 13892-4	0 µm
Resistencia a resbalón UNI EN 13036-4	Seco: 83 Mojado: 18
Caída de una misa UNI EN ISO 6272	Altura de caída 2 m: pase
Fuerza de adhesión UNI EN 13892-8	> 3 MPa
Dureza Shore D EN ISO 868	> 82



DATOS TECNICOS

Almacenamiento

El producto en los paquetes originales sellados guardado en un lugar seco y protegido, un se conservan temperaturas entre + 5 ° C y + 35 ° C por 12 meses.

MPM Srl - Via Adda 15 - 20090 Opera (MI)		
10		
EN 13813 SR-B2,0 AR-0,5-IR20	DOP 028	Tipo de producto 4503
SR - reglas de resina sintética		
Reacción al fuego	NPD	
Liberación de sustancias corrosivas	NPD	
permeabilidad al agua	NPD	
la resistencia a la compresión	C30	
Resistencia a la flexión	F20	
Resistencia al desgaste	AR 0,5	
fuerza de adherencia	B 2,0	
Resistencia al impacto	IR 20	
Aislamiento acústico	NPD	
Absorción de sonido	NPD	
Resistencia térmica	NPD	
Resistencia química	CR 10 (Clase 1 y 2) CR 11 (Clase 1 y 2) CR 14 (Clase 1 y 2)	



METIC cree que la información del producto contenida en esta publicación es una descripción exacta del producto, pero es responsabilidad del cliente probar exhaustivamente el producto en su aplicación específica para determinar su rendimiento, eficacia y seguridad. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como aliciente para infringir una determinada patente. A menos de que METIC le provea una garantía escrita específica de aptitud para un uso particular de este producto, la única garantía de METIC es que el producto atenderá las especificaciones normales de venta.

METIC Rechaza cualquier otra garantía expresa o implícita, incluyendo las garantías de comercialización o aptitud de uso. La única responsabilidad de **METIC** será rembolsar el valor de la compra o reemplazar cualquier producto que no cumpla con las especificaciones normales de venta. Así mismo, **METIC** expresamente niega cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes.